

SAKATA 3D PLA HR-870 es un filamento de PLA modificado y formulado específicamente para impresoras 3D FDM/FFF. Otorga a las piezas impresas una mejor resistencia a la temperatura y alta resistencia al impacto. Este filamento presenta propiedades térmicas y mecánicas similares al ABS, convirtiéndole en una alternativa a los materiales de naturaleza estirénica. Además, el filamento cuenta con unas excelentes propiedades para la impresión 3D: buena adhesión a la cama, alta precisión de los detalles, bajo “warping” y “curling” y bajo olor. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03 / 2,85 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,03 / 0,05
Peso neto	g	1.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm ³	1,22
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Módulo de tracción ⁽¹⁾	ASTM D882	MPa	2.865
Resistencia a la tracción ⁽¹⁾	ASTM D882	MPa	40
Módulo de flexión ⁽¹⁾	ASTM D790	MPa	2.414
Resistencia a la flexión ⁽¹⁾	ASTM D790	MPa	73
Resistencia al impacto Izod con entalla ⁽¹⁾	ASTM D256	J/m	233
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (0.45 MPa) ⁽¹⁾	ASTM E2092	°C	75-85

⁽¹⁾ Probetas impresión 3D, 100% relleno, cristalizadas a 110°C/20 min.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN ⁽¹⁾	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	Clásica: 210 - 225 Alta velocidad: 225 - 240
Tipo de boquilla	-	Latón
Temperatura de la cama	°C	> 45
Tipo de cama	-	Vidrio o PEI
Tratamiento de la cama	-	Adhesivo en spray o en barra cuando se requiera.
Cámara cerrada	-	No es necesaria
Ventilador de capa	%	100
Altura de capa	mm	≥ 0,1
Velocidad de impresión	mm/s	Clásica: 50 - 100 Alta velocidad: 100 – 400 ⁽²⁾
Velocidad volumétrica máxima	mm ³ /s	32 ⁽²⁾
Especificaciones secado	Antes de la impresión	4 – 6 horas a 55 °C (opcional)
	Durante la impresión	55 °C (opcional)

⁽¹⁾ Parámetros basados en una boquilla de 0,4 mm.

⁽²⁾ Temperatura de la boquilla: 240 °C.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PLA HR-870 no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.